

Laserschweißanlage CLW-50

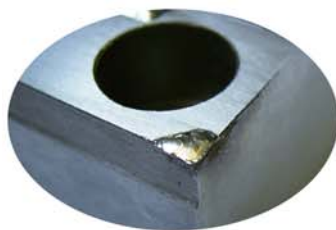
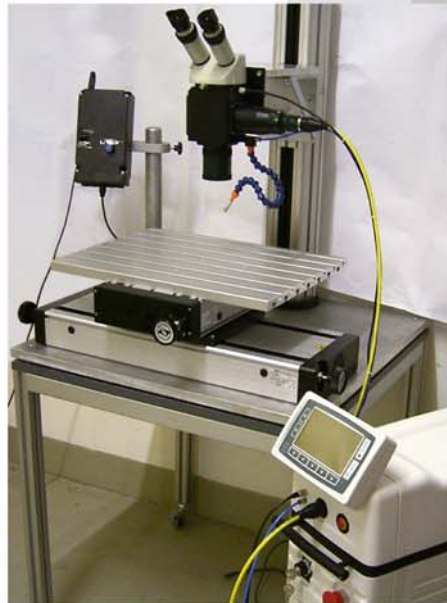
Präzisionsschweißen – Reparatur von Formen – Auftragschweißen

Vorzüge der Laserschweißanlage CLW-50:

- Problemlose Bedienung
- Ausgabe durch LCD-Display
- Nur 3 Parameter: Leistung, Impulsdauer, Impulsfrequenz
- Pulsformung



- Effektvoller Schweißprozess
- Kompaktbau und Mobilität
- hohe technologische Qualität
- 2 Varianten für Zufuhr Schutzgas (Argon) auf die zu bearbeitende Zone
- gleichmäßige Ausleuchtung des Bearbeitungsbereiches
- günstiger Preis
- Garantie: 12 Monate



Vorher



Nachher



Vorteile der Reparatur mit Laserauftragschweißen:

- keine Einbrandkerben
- keine Verformung
- keine Rissbildung

Technische Parameter:

Anlageabmessungen	700 x 850 x 780 mm
Anlagegewicht	70 kg
Tisch X-Y-Abmessungen	375 x 500 mm
Hub, manuell (Achse X)	+/- 150 mm
Hub, manuell (Achse Y)	+/- 55 mm
Hub, motorisch (Achse Z)	480 mm
Regulierung der Z-Geschwindigkeit stufenlos	10 mm/s
Max. Werkstückgewicht	100 kg im Zentrum des Tisches

Laser:

Lasertyp	Nd: YAG Impuls laser
Max. gemittelte Leistung	65 W
Max. Energie	50 J
Impulsspitzeleistung	7,5 kW
Impulsdauer	0,5-20 ms
Pulsfrequenz	0-25 Hz
Glasfaser	0,6 mm
Fokussdurchmesser	0,35 - 1,8 mm
Netzspannung (VAC/Phase/Hz)	230 +/- 10%/1/50/60 Hz
Gewicht	39 kg

Optik:

Stereomikroskop „OLIMPUS“ (Vergrößerung)	16x
Mikroskop-Sichtbereich	12 mm
Kühlsystem	Wasser-Luft
Laser Klasse 4	